

EJ

中华人民共和国核行业标准

EJ/T 1027.1~1027.19-96

压水堆核电站核岛机械设备 焊 接 规 范

Welding code for mechanical components
of PWR nuclear islands

1996-10-24 发布

1997-02-01 实施

中国核工业总公司 发布

HB(CN)EJ/T 1027.1-1996



060531000144

目 次

EJ/T 1027.1—96	压水堆核电站核岛机械设备焊接规范 焊接材料的验收	(1)
EJ/T 1027.2—96	压水堆核电站核岛机械设备焊接规范 焊接材料的评定	(12)
EJ/T 1027.3—96	压水堆核电站核岛机械设备焊接规范 焊接材料的存放和使用管理	(20)
EJ/T 1027.4—96	压水堆核电站核岛机械设备焊接规范 碳钢和低合金钢的焊接	(23)
EJ/T 1027.5—96	压水堆核电站核岛机械设备焊接规范 奥氏体不锈钢的焊接	(36)
EJ/T 1027.6—96	压水堆核电站核岛机械设备焊接规范 异种钢的焊接	(46)
EJ/T 1027.7—96	压水堆核电站核岛机械设备焊接规范 奥氏体不锈钢耐蚀堆焊	(56)
EJ/T 1027.8—96	压水堆核电站核岛机械设备焊接规范 镍基合金耐蚀堆焊	(62)
EJ/T 1027.9—96	压水堆核电站核岛机械设备焊接规范 阀门耐磨堆焊	(67)
EJ/T 1027.10—96	压水堆核电站核岛机械设备焊接规范 焊接缺陷的补焊	(73)
EJ/T 1027.11—96	压水堆核电站核岛机械设备焊接规范 碳钢和低合金钢的焊接工艺评定	(77)
EJ/T 1027.12—96	压水堆核电站核岛机械设备焊接规范 奥氏体不锈钢焊接工艺评定	(95)
EJ/T 1027.13—96	压水堆核电站核岛机械设备焊接规范 异种钢焊接工艺评定	(115)
EJ/T 1027.14—96	压水堆核电站核岛机械设备焊接规范 奥氏体不锈钢耐蚀堆焊工艺评定	(124)
EJ/T 1027.15—96	压水堆核电站核岛机械设备焊接规范 镍基合金耐蚀堆焊工艺评定	(131)
EJ/T 1027.16—96	压水堆核电站核岛机械设备焊接规范 阀门耐磨堆焊工艺评定	(137)
EJ/T 1027.17—96	压水堆核电站核岛机械设备焊接规范 焊接缺陷补焊的工艺评定	(144)

EJ/T 1027.18—96	压水堆核电站核岛机械设备焊接规范 设备制造车间的技术要求	(148)
EJ/T 1027.19—96	压水堆核电站核岛机械设备焊接规范 手焊工和焊接操作工的资格评定	(151)